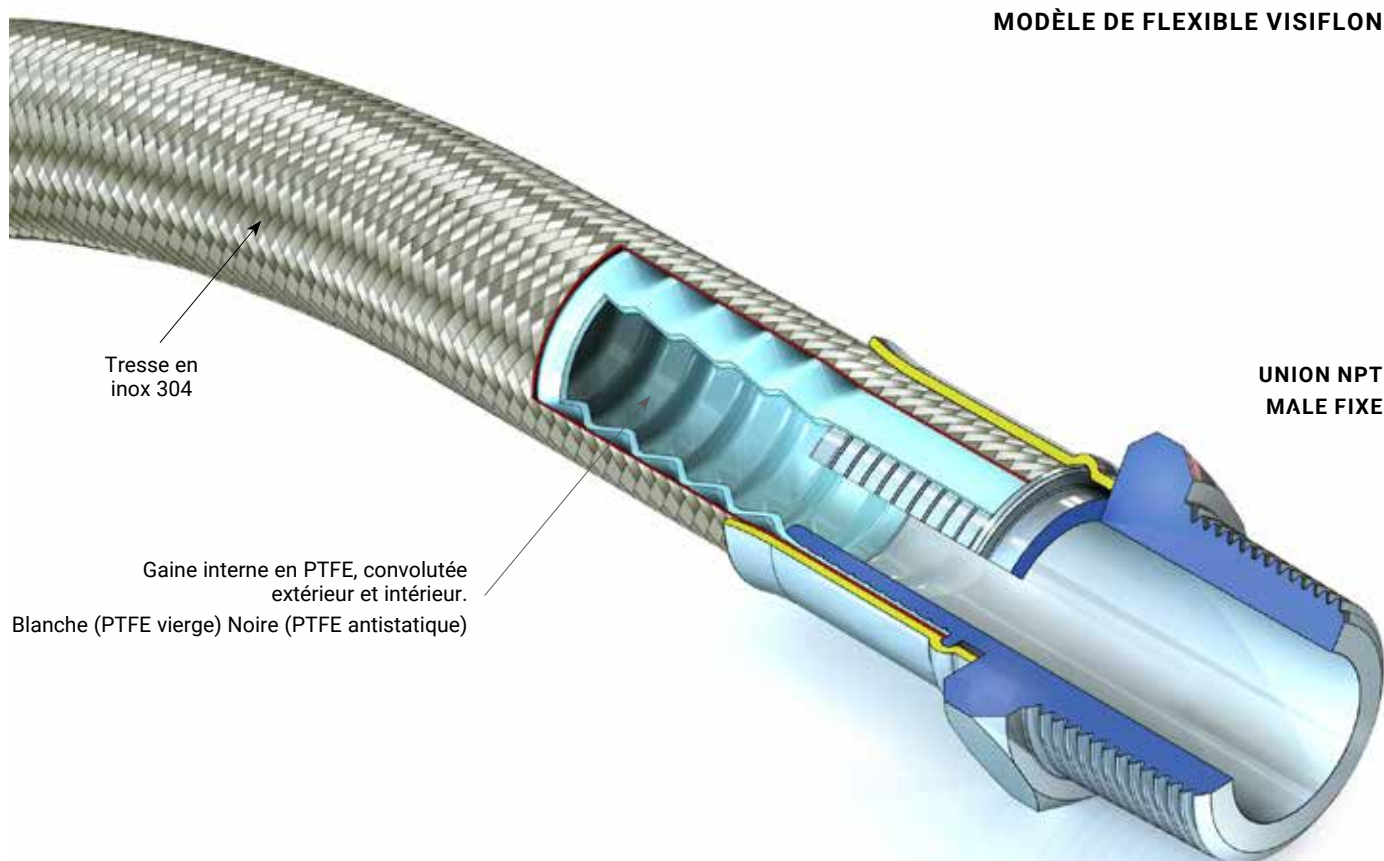


VISIFLON™

Flexible PTFE pour l'automobile et un usage général

Gaine interne PTFE, convolutoe interieur et exterieur, pour ameliorer la flexibilite des grand tailles



MODÈLE DE FLEXIBLE VISIFLON

Tresse en
inox 304

Gaine interne en PTFE, convolutoe
exterieur et interieur.

Blanche (PTFE vierge) Noire (PTFE antistatique)

UNION NPT
MALE FIXE

VISIFLON - SPÉCIFICATIONS

Tailles -

$\frac{3}{8}$ " (10mm) jusqu'à $1\frac{1}{4}$ " (32mm)

Longueurs -

Jusqu'à 1", 20 mètres (70 pieds).

De $1\frac{1}{4}$ ", 15 mètres (50 pieds)

Limites de température -

de -73°C (-100°F) à +230°C (450°F)

Pressions de service - (Avec tresse inox)

$\frac{3}{8}$ " (10mm) = 60 Bar (870 psi) à $1\frac{1}{4}$ " (32mm) = 15 Bar (360 psi)

Limites de travail sous vide - (Avec tresse inox)

Utilisable sous vide jusqu'à -0.9 Bar pour toutes les tailles jusqu'à 130°C (266°F)

Raccords - standards uniquement -

BSPT & NPT Male & Femelle, union Femelle BSP et NPSM à Portée Conique 60° / à Portée Plate, JIC Male/Femelle filetés, raccords symétrique Guillemain et plus

Conceptions alternatives (sur demande) -

- Fil en polypropylène orange
- Gaine interne en PPTFE noir antistatique

Consultez la brochure complète des Visiflon sur notre site - WWW.AFLEX-HOSE.COM

Les spécifications indiquées ci-dessous représentent les flexibles de qualité non antistatique. Pour les flexibles antistatiques (AS), les spécifications sont les mêmes, sauf que "AS" est ajouté à la référence et que le numéro de pièce est "-110-" in place of "-100-".

Diamètre nominal du flexible		*Diamètre Interne réel		Armature & revêtement	Diamètre externe du flexible, armature		Rayon de Courbure Minimum		Pression Maximale de Service (MWP)		Poids par unité de longueur		Numéro de pièce du flexible
pouce	mm	pouce	mm		pouce	mm	pouce	mm	Bar	Psi	Kg/mtr	Lbs/ft	
3/8	10.0	1/4	6.3	TO	0.420	10.70	1	25	4	58	0.057	0.038	71-100-06
				SS	0.470	11.95	3/4	19	60	870	0.144	0.096	71-100-06-01-02
				PB	0.512	13.00	1	25	30	435	0.091	0.061	71-100-06-01-21
1/2	12.0	3/8	9.5	TO	0.555	14.10	1 1/2	38	4	58	0.076	0.051	71-100-08
				SS	0.600	15.25	1	25	47	680	0.195	0.130	71-100-08-01-02
				PB	0.662	16.80	1 1/2	38	23.5	340	0.125	0.084	71-100-08-01-21
5/8	16.0	1/2	12.7	TO	0.780	19.80	2	50	4	58	0.126	0.084	71-100-10
				SS	0.835	21.20	1 1/2	38	40	580	0.296	0.194	71-100-10-01-02
				PB	0.906	23.00	2	50	20	290	0.188	0.126	71-100-10-01-21
3/4	20.0	5/8	16.0	TO	0.835	21.20	3	75	3	43	0.166	0.111	71-100-12
				SS	0.894	22.70	2	50	32	460	0.376	0.251	71-100-12-01-02
				PB	0.973	24.70	2 1/2	63	16	230	0.226	0.151	71-100-12-01-21
1	25.0	7/8	22.0	TO	1.143	29.00	3 1/2	89	3	43	0.235	0.157	71-100-16
				SS	1.204	30.60	2 1/2	63	26	380	0.533	0.310	71-100-16-01-02
				PB	1.300	32.90	3	75	13	190	0.314	0.210	71-100-16-01-21
1 1/4	32.0	1 1/8	28.0	TO	1.349	34.20	4	100	2	29	0.342	0.229	71-100-20
				SS	1.420	36.00	3	75	25	360	0.729	0.489	71-100-20-01-02
				PB	1.537	39.00	3 1/2	89	12.5	180	0.444	0.298	71-100-20-01-21

*Les flexibles équipés (avec raccords) Visiflon nécessitent que les circonvolutions aux extrémités du tuyau soient ouvertes pour permettre les raccordement d'extrémité hydrauliques ou en PTFE.

TEMPERATURES AND PRESSIONS

Visiflon Sans Tresse (TO) - La Pression Maximale de Service indiquée ci-dessus s'applique jusqu'à une température maximale de 100°C (212°F).

Visiflon avec Tresse Inox (SS) -

La Pression Maximale de Service indiquée ci-dessus devrait être réduit de 1% pour chaque 1°C au-dessus de 130°C jusqu'à un maximum de 230°C (1% pour chaque 1.8°F au-dessus de 266°F jusqu'à un maximum de 445°F).

Visiflon avec Tresse Polypropylène (PB) -

La Pression Maximale de Service indiquée devrait être réduit de 5% pour chaque 1°C au-dessus de 80°C jusqu'à un maximum de 100°C (5% pour chaque 1.8°F au-dessus de 176°F à 212°F).

VACUUM RESISTANCE

Le Visiflon avec Tresse Inox (SS) est utilisable sous vide jusqu'à -0,9 bar jusqu'à 130 ° C (266 ° F). Les types Visiflon TO et PB sont résistants au vide jusqu'à -0,9 bar jusqu'à 80°C (176°F).

DEBITS

Les circonvolutions internes limitent les débits en raison d'un écoulement turbulent et peuvent également provoquer un sifflement lorsque les gaz passent à travers. Pour toutes les applications où cela peut être un problème, les produits alternatifs d'AFlex Hose Hyperline FX ou bien Corroline + fourniraient une solution.

VIS - Fr/15.05.20 Rev 5



Membre du groupe Watson-Marlow Fluid Technology.
Une société de Spirax-Sarco Engineering plc

UK

Dyson Wood Way, Bradley Business Park
Huddersfield
West Yorkshire, HD2 1GZ
Tel: +44 (0) 1422 317200



WWW.AFLEX-HOSE.COM

