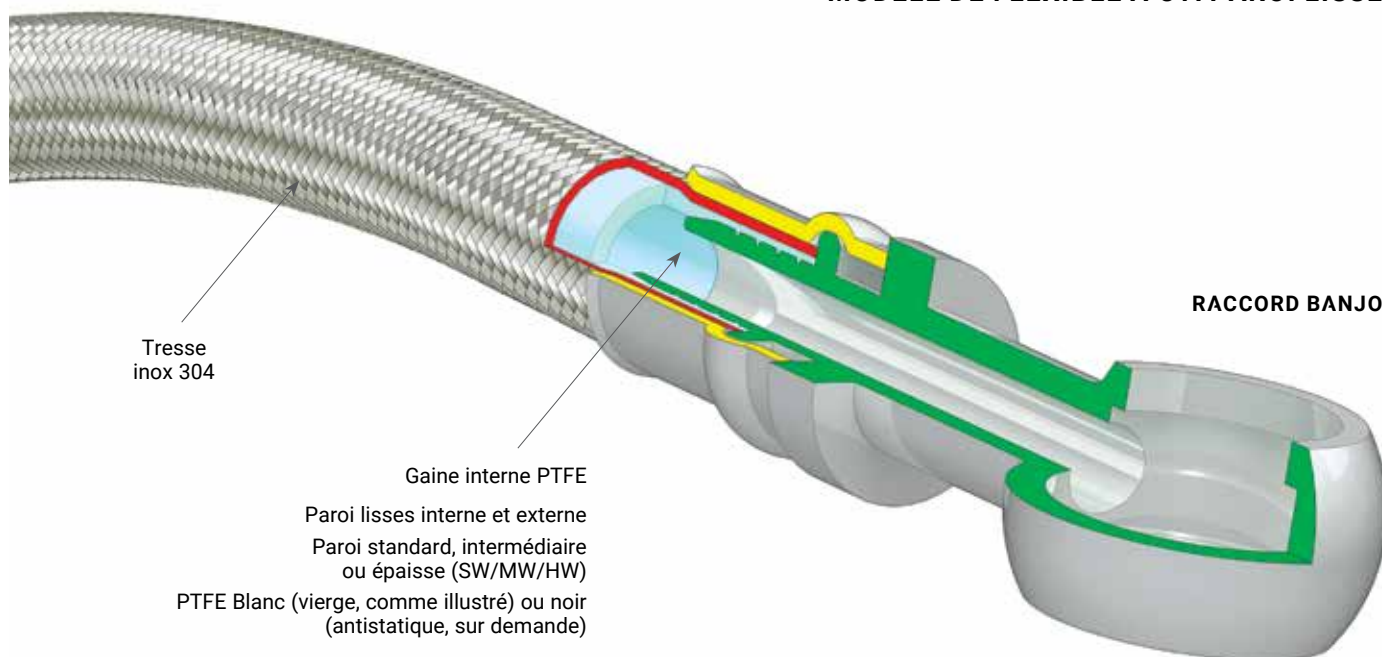


SMOOTHBORE

Flexible PTFE pour l'automobile et un usage général

Flexible à paroi lisse, résistant à des températures et pressions hautes. Compatible avec tous les fluides automobiles

MODÈLE DE FLEXIBLE A-3 À PAROI LISSE



SMOOTHBORE - SPÉCIFICATIONS

Tailles -

Paroi standard et épaisse de $\frac{1}{8}$ " (3 mm) jusqu'à 1 " (25 mm)

Paroi intermédiaire et taille « Dash »

Taille -2 (diamètre 2 mm) à 1 " grande paroi BB (diamètre 26.4 mm)

Longueurs -

Taille -2: 107 mètres (350 pieds) à 1 " BB grande paroi: 40 mètres (130 pieds)

Disponible en longueurs pré-coupées et préformées

Limites de température -

de -73 C (-100 F) jusqu'à +260 C (+500 F), selon la pression

Pressions de service -

Taille -2 = 450 Bar (6500 psi) à 1 " BB grande paroi = 80 Bar (1160 psi), pour les température jusqu'à 130 C (266 F)

Limites de travail sous vide -

Utilisable sous vide jusqu'à -0.9 Bar jusqu'au diamètre $\frac{3}{8}$ " (10mm) en HW (paroi épaisse)

Raccords -

BSPT & NPT Male & Femelle, union Femelle BSP et NPSM à Portée Conique 60° / à Portée Plate, JIC Male & Femelle fileté, raccords Guillemin, et beaucoup plus

Autres conceptions possibles (sur demande) -

- Double tresse ou tresse « High Pack » qui résiste aux pressions plus hautes; Type gaz haute pression
- Recouvrements en PVC, Nylon II, Sarlink, et Hytrel disponibles, ainsi que recouvrements imprimés et de couleur diverses
- Pour les applications qui demandent une gaine interne en PTFE, dans des diamètres importants, et qui nécessitent une haute flexibilité, nous recommandons notre gamme Hyperline FX

Consultez la brochure complète des Smoothbore sur notre site - WWW.AFLEX-HOSE.COM

PAROI STANDARD, UNE TRESSE (SW, SB)

Diamètre nominal du flexible	Diamètre Interne réel		Épaisseur de paroi du flexible PTFE		Diamètre externe de la tresse		Rayon de Courbure Minimum		Pression Maximale de Service (MWP)		Poids par unité de longueur		*Numéro de pièce du flexible
	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	Bar	Psi	Kg/mt	Lbs/Ft	
1/8	3.17	0.125	0.76	0.030	5.85	0.230	22	7/8	290	4220	.065	.044	70-100-02-01-02
3/16	4.76	0.188	0.76	0.025	7.40	0.291	40	1 1/8	265	3856	.080	.054	70-100-03-01-02
1/4	6.35	0.250	0.63	0.025	8.50	0.335	60	2 3/8	240	3492	.093	.062	70-100-04-01-02
5/16	7.94	0.313	0.63	0.025	10.15	0.400	70	2 7/8	200	2910	.110	.074	70-100-05-01-02
3/8	9.53	0.375	0.63	0.025	11.75	0.463	80	3 3/8	190	2765	.124	.083	70-100-06-01-02
1/2	12.70	0.500	0.76	0.030	14.95	0.589	110	4 3/8	140	2030	.207	.139	70-100-08-01-02
5/8	15.88	0.625	0.76	0.030	18.35	0.722	150	6	110	1601	.255	.171	70-100-10-01-02
3/4	19.05	0.750	0.76	0.030	21.65	0.852	200	7 7/8	80	1164	.315	.211	70-100-12-01-02
1	25.40	1.000	1.00	0.039	28.15	1.108	300	11 7/8	55	800	.430	.288	70-100-16-01-02

PAROI EPAISSE, UNE TRESSE BRAID (HW, SB)

Diamètre nominal du flexible	Diamètre Interne réel		Épaisseur de paroi du flexible PTFE		Diamètre externe de la tresse		Rayon de Courbure Minimum		Pression Maximale de Service (MWP)		Poids par unité de longueur		*Numéro de pièce du flexible
	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	Bar	Psi	Kg/mt	Lbs/Ft	
1/8	3.17	0.125	1.00	0.039	6.10	0.240	20	7/8	290	4220	.068	.046	70-200-02-01-02
3/16	4.76	0.188	1.00	0.039	7.65	0.301	29	1 1/8	270	3929	.087	.058	70-200-03-01-02
1/4	6.35	0.250	1.00	0.039	9.25	0.364	30	1 2/8	260	3783	.113	.076	70-200-04-01-02
5/16	7.94	0.313	1.00	0.039	10.90	0.429	40	1 5/8	230	3347	.135	.091	70-200-05-01-02
3/8	9.53	0.375	1.00	0.039	12.50	0.492	55	2 2/8	200	2910	.153	.103	70-200-06-01-02
1/2	12.70	0.500	1.00	0.039	15.60	0.614	85	3 3/8	160	2328	.240	.161	70-200-08-01-02
5/8	15.88	0.625	1.30	0.051	19.10	0.752	110	4 3/8	130	1892	.292	.196	70-200-10-01-02
3/4	19.05	0.750	1.30	0.051	22.05	0.868	145	5 5/8	92	1339	.344	.231	70-200-12-01-02
1	25.40	1.000	1.50	0.059	28.80	1.134	260	10 2/8	69	1004	.470	.315	70-200-16-01-02

PAROI INTERMÉDIAIRE, UNE TRESSE (MW, SB)

Le flexible Hyperline MW, SB rempli ou surpasse les exigences de la norme SAE 100R14.

Diamètre nominal du flexible BB=Grand paroi	Diamètre Interne réel		Référence de taille en tirt (si disponible)	Épaisseur de paroi du flexible PTFE		Diamètre externe de la tresse		Rayon de Courbure Minimum		Pression Maximale de Service (MWP)		Poids par unité de longueur		*Numéro de pièce du flexible
	mm	pouce		mm	pouce	mm	pouce	mm	pouce	Bar	Psi	Kg/mt	Lbs/Ft	
1/16 BB	2.0	0.079	-2	1.00	0.040	5.00	0.197	13	1/2	450	6500	.045	.030	70-300-02-01-02
1/8 BB	3.5	0.138	-3	1.00	0.040	6.45	0.254	20	3/4	350	5076	.070	.047	70-300-03-01-02
3/16 BB	5.0	0.200	-4	0.76	0.030	7.65	0.301	45	1 3/4	290	4206	.078	.052	70-400-03-01-02
1/4 BB	6.7	0.264	-5	0.76	0.030	9.30	0.366	60	2 3/8	240	3480	.110	.074	70-400-04-01-02
5/16 BB	8.4	0.335	-6	0.76	0.030	10.72	0.422	70	2 3/4	220	3190	.136	.091	70-400-05-01-02
3/8 BB	10.0	0.394	-7	0.76	0.030	12.75	0.500	80	3	190	2755	.166	.111	70-400-06-01-02
1/2 BB	13.3	0.536	-10	0.76	0.030	16.35	0.644	130	5	150	2175	.210	.141	70-400-08-01-02
5/8 BB	16.5	0.654	-12	0.84	0.033	19.50	0.768	163	6 1/2	130	1885	.280	.188	70-400-10-01-02
3/4 BB	19.8	0.780		1.00	0.040	22.50	0.860	180	7	110	1595	.327	.219	70-400-12-01-02
1 BB	26.4	1.040		1.00	0.040	30.10	1.190	230	9	80	1160	.524	.351	70-400-16-01-02

* Pour le flexible du type Antistatique, ajouter 10 aux 3 numéros de référence du flexible, par exemple: 70-100- devient 70-110

TEMPERATURE & PRESSIONS

- La température affecte la pression maximale de service (MWP) indiquée ci-dessus, donc pour les températures supérieures à 130 C (266 F) réduisez le MWP de 0.75 % pour chaque 1 C (1.8 F) au-dessus de 130 C (266 F).
- Les pressions nominales supérieures à 100 Bar (1500 psi) s'appliquent uniquement au transfert de fluides non pénétrants. Si des gaz ou des fluides pénétrants sont utilisés dans l'application, ou utilisés pendant les tests de pression à des pressions supérieures à 100 Bar (1500 psi), un flexible à haute pression pour gaz (HPG) est requis.
- Les pressions de service maximales (MWP) indiquées sont calculées sur la base d'un facteur de sécurité de 3: 1 par rapport à la pression d'éclatement, de sorte que la pression d'éclatement est égale à 3 x MWP. Si MWP est requis sur la base d'un facteur de sécurité de 4: 1 (par exemple EN 16643: 2016), multipliez la valeur indiquée par 0.75.

Membre du groupe Watson-Marlow Fluid Technology.
Une société de Spirax-Sarco Engineering plc

SB - Fr/16.12.21 Rev 8

UK

Dyson Wood Way, Bradley Business Park
Huddersfield
West Yorkshire, HD2 1GZ
Tel: +44 (0) 1422 317200



WWW.AFLEX-HOSE.COM

